

LES BANDES TRANSPORTEUSES « BANDES TRANSP. »

DUREE : 5 Jours.

OBJECTIF DU STAGE :

A la fin de ce stage le participant sera capable de faire un choix adéquat d'une bande ainsi que son montage. Il devient capable aussi d'entretenir convenablement et faire la jonction d'une bande transporteuse.

PUBLIC : Responsables et techniciens de maintenance.

PROGRAMME :

- **Enumérer les différentes parties d'un convoyeur à bande**

- **Introduction sur les bandes :**
 - a- différent type de bandes
 - bande à carcasse métallique,
 - bande à carcasse textile,
 - b-Calcul et directives
 - Détermination de la largeur et de la vitesse de la bande
 - Détermination de la puissance du moteur d'entraînement
 - Détermination de l'effort tangentiel
 - Détermination d'un système de tension par gravité.
 - Détermination de la tension maximale de la bande
 - Détermination de la qualité de la bande
 - Inflection

- **Exemples de calcul**

- **Entretien d'une bande :**
 - alignement d'une bande (alignement et nivellement des tambours, stations de centrage et géométrie des stations,
 - tension de la bande,
 - revêtement des tambours et leur entretien,
 - les racleurs.

- **Les procédures de jonction à froid d'une bande.**
- **Contrôle et suivi de l'ossature**
- **Prévention et sécurité d'utilisation**
 - Bande transporteuse/Ossature